

授業公開と入学相談会のご案内

大阪教育大学の天王寺キャンパスに、大学院の**実践学校教育専攻**が設置されて13年が経過しました。平成19年度より、本専攻 (http://www.osaka-kyoiku.ac.jp/~nibuim/in_syokai.html) には、**スクー
ルリーダーコース**、**教職ファシリテーターコース**、**授業実践者コース**の3コースが設けられています(入学後に、コースを決定)。これは、教師の職能成長の段階性やそのニーズの多様性に応じるためのものです。また、本専攻のカリキュラムには、学校現場の多様な課題に対応するための幅広い内容をカバーすべく、3コース共通の必修科目、コース必修科目、自由選択科目というレポーターが設けられています。

本専攻での学びは、それぞれの教師にとって、自己実現に資するものとなるに違いありません。ぜひ、入学をご検討ください。つきましては、本専攻における学びの意義を実感していただくために、下記の要領で授業を見学していただく機会を設けました。また、入試、入学後のカリキュラム、修士論文の作成等に関する疑問にお答えする入学相談会も開催いたします。ふるってご参加ください。

1. 日時

(1) 授業公開：平成20年7月7日(月)～12日(土) 18:00～21:10 *12日は14:00から

(2) 入学相談会：平成20年7月8日(火)及び10日(木)19:00～

2. 場所

大阪教育大学・天王寺キャンパス

〒543-0054 大阪市天王寺区南河堀町4-88 JR及び地下鉄天王寺駅から徒歩10分
(<http://www.osaka-kyoiku.ac.jp/%7enibuim/acsess.html>)

(1) 授業公開：各講義室

原則として、本専攻のすべての授業が見学可能です(裏面時間割をご参照ください)。一部、相談が必要な場合があります。

8日と10日の19:00から、合同の授業見学を実施します。参加を希望なさる方は、18:55までに、天王寺キャンパス中央館第二部会議室(105室)にお集まりください。



(2) 入学相談会：第二部会議室(105室)

入試、入学後のカリキュラム、修士論文の作成等に関する疑問に、個別にお答えいたします。

3. 参加申し込み

6月末日(月)までに、下記フォームを用いた電子メールを、実践学校教育専攻・大学院係(yakan@bur.osaka-kyoiku.ac.jp)にお送りください。

ここから参加申し込み

「授業公開と入学相談会」への参加を希望します。

お名前：

ご所属：

連絡先メールアドレス：

連絡先電話番号：

見学を希望する講義名

()日の() ()日の()
()日の() ()日の()

入学相談会への参加（当てはまるものを残してください）

8日の相談会への参加を希望します

10日の相談会への参加を希望します

希望しません

特記事項（何かあれば ）

ここまで参加申し込み

<問い合わせ先> 大阪教育大学・大学院・実践学校教育専攻 大学院係

06-6775-6634 yakan@bur.osaka-kyoiku.ac.jp

【7月7日～12日の公開授業一覧】

曜日	第3時限(18:00～19:30)			第4時限(19:40～21:10)		
	開講科目等	教員名	講義室等	開講科目等	教員名	講義室等
7日	学校教育学特論	2 二井/服部	415	学校臨床心理学特論	2 谷	518
	学習開発研究(美術)	2 岩崎	203	学習開発研究(国語)	2 田中(俊)	513
	教科内容開発研究(国語)	2 池川	511	学習開発研究(体育)	2 西島	310
8日	生徒指導論(学級経営論を含む)	2 園田	415	教師発達学	木原	415
	特別支援教育臨床特論	2 金森	510	道德教育実践学特論	2 藤永	518
	学習開発研究(理科)	2 大仲	418	学習開発研究演習(国語)	2 田中(俊)	513
9日	授業研究論	森田(英)	518	健康教育実践学特論	2 永浜	309
	実践教育心理学演習	2 牧	213	教科内容開発研究(家庭科)	2 井奥	311
10日	学校評価	大脇	407	実践教育学特論	② 園田	213
	学校心理学特論	2 小松	410			
11日	学習開発研究(算数)	2 鈴木	305	教科内容開発研究(社会)	2 正木	514
	教科内容開発研究(音楽)	2 大木	音	教育情報研究演習	2 澤田	415
	教育情報研究特論	2 澤田	415			
12日	教科内容開発研究(算数)	2 藤井	309	教科内容開発研究(美術)	2 島影	203

12日	第1時限(14:00～15:30)			第2時限(15:40～17:10)		
	開講科目等	教員名	講義室等	開講科目等	教員名	講義室等
	経済学教育特論	2 裴	203	経済学教育演習	2 裴	505

*授業科目の次の数字は単位数で， 印は必修科目で， 印はコース専門選択必修科目を示す。

本年度の入試は、9月6日(土)に実施されます。関心をお持ちの方は、天王寺キャンパスの学務係で募集要項を入手なさってください。なお、出願期間は、8月19日～22日です。